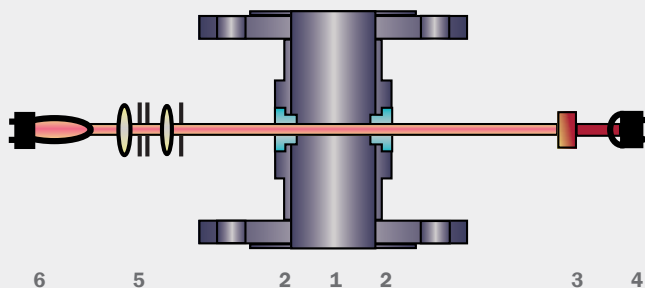


I Capteur d'absorption VIS/NIR AF56



Modèle AF56

Absorption monocanal

- 1 Corps de sonde
- 2 Fenêtre
- 3 Filtre
- 4 Détecteur
- 5 Module optique
- 6 Module lampe

Le modèle AF56-N est un turbidimètre de précision et le modèle AF56-F est un détecteur de couleur de précision ces appareils sont utilisés dans un nombre varié d'industries. Les capteurs sont prévus pour un fonctionnement en ligne en fournissant des valeurs de concentration précises en garantissant une répétabilité, une linéarité et une résolution remarquables.

La structure modulaire des capteurs permet une adaptabilité maximale à des exigences de process les plus diverses. Les options comprennent des corps de sonde électro-polis, des matériaux résistants aux produits chimiques (fenêtre en saphir, titan, Hastelloy, etc.) ainsi que des versions à haute température et à haute pression.

Une lampe à incandescence au tungstène spécifique produit un faisceau lumineux constant lequel pénètre dans le fluide de process. L'atténuation de l'intensité de la lumière provoquée par l'absorption et/ou la diffusion due à des substances dissous ou non est détectée par une photodiode silicium encapsulée.

AF56-N (Absorption NIR / Turbidité)

L'AF56-N mesure la lumière avec une longueur d'onde comprise entre 730 et 970 nm (NIR), pour relever la concentration en matériaux solides indépendamment de la couleur ou des

changements de couleur. En fonction de la longueur de trajet optique, des plages de mesure allant des g/l au ppm sont possibles.

AF56-F (Absorption VIS/couleur)

Le modèle AF56-F est utilisé pour mesurer la couleur ou le changement de couleur a des longueurs d'onde spécifique dans le spectre visible. Une diminution de l'intensité lumineuse est le résultat de l'intensification de la couleur mesurée.

Chemin optique OPL

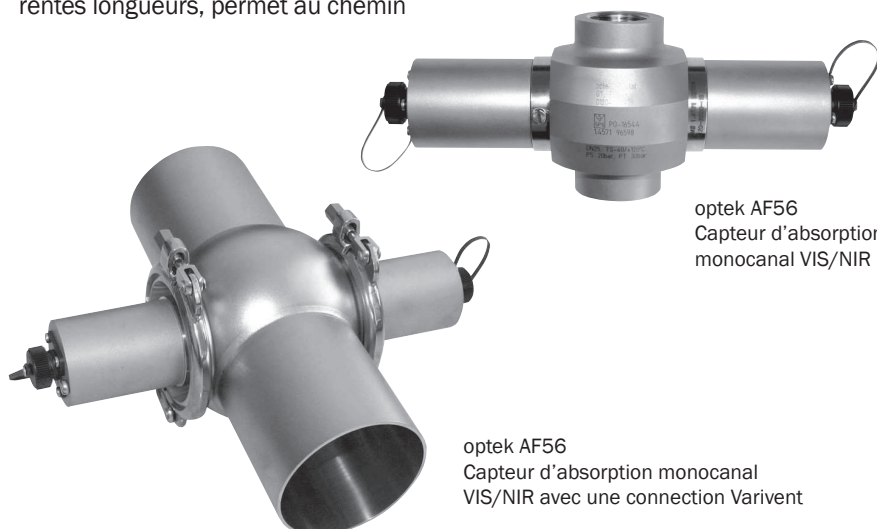
Des fenêtres spécifiques faites de saphir garantissent une résistance particulièrement élevée contre tous les fluides abrasifs et agressifs. La bonne combinaison de corps de sonde et de fenêtres sont disponibles dans différentes longueurs, permet au chemin

optique OPL (longueur de trajet optique = distance entre les fenêtres) d'être adaptées aux différentes exigences de mesure de la sorte que des grandes et des petites plages de mesure peuvent être couvertes avec une résolution maximale.

Applications typiques:

- *Lauter tun dans les brasseries (AF56-N)*
- *Séparation de phase eau/lait (AF56-N)*
- *Séparation de phase bières/levure (AF56-N)*
- *Séparation de phase bières/eau (AF56-F)*
- *Entrée et sortie de contrôle de séparation (AF56-N)*

Voir nos diverses brochures de produits et d'applications pour plus de détails.



optek AF56
Capteur d'absorption monocanal VIS/NIR

optek AF56
Capteur d'absorption monocanal VIS/NIR avec une connexion Varivent

Caractéristiques techniques	AF56-N (turbidité)	AF56-F (Color)
Mesure		
Principe de mesure	Absorption de lumière diffusée monocanale	
Longueur d'ondes de mesure	730 nm - 970 nm	430 nm
Détecteur	1 photodiode silicium (hermétiquement encapsulée)	
Définition de l'échelle	au choix entre : 0 - 0,05 à 4 CU	au choix entre : 0 - 0,05 à 2 CU
Longueur du trajet optique	1 - 200 mm	
Calibrage	CU (unités de concentration) calibrage spécifique à l'application	
Source lumineuse	Lampe spécifique à incandescence au tungstène 5,0 V DC, 970 mA durée de vie typique : 3 à 5 années (25 000 à 40 000 heures)	
Résolution	< ± 0,05 % de la définition de l'échelle respective	
Répétabilité	< ± 1 % de la définition de l'échelle respective	
Linéarité	< ± 2 % de la définition de l'échelle respective (spécifique à l'application)	
Type de protection	Toutes les pièces optiques sont dimensionnées au moins pour IP65	
Corps de sonde		
Matériau	Inox 1.4435 (SS 316L), 1.4539, 1.4571 (SS 316Ti), 1.4462, Titan 3.7035 (Grade 2), Hastelloy 2.4602 (C22), plastique TFM4215, PVC, ... d'autres sur demande	
Largeur nominale	1/4 po à 6 po. (DN 6 à DN 150), ... d'autres sur demande	
Connexion process	Flasques (ASME, DIN, JIS), brides (TC, ISO, DIN), filetage de gaz (NPT, DIN), Filetage de tube de lait (DIN 11851), extrémité de tube (DIN, ISO, OD), Varivent, ... d'autres sur demande	
Pression de process	10 mbars à 100 bars (0,15 psi à 1450 psi) - plus élevée sur demande en fonction de la connexion de process, des matériaux et de la conception	
Fenêtre	1-Pyrex®, 2-Saphir, 3-Saphir Biotech	
Joint de fenêtre	Silicone (FDA), Viton® (FDA), EPDM (FDA / USP classe VI), Kalrez® 4079, ... d'autres sur demande	
Interprétation de la température		
Température de process	Température continue : 0 - 100 °C (32 - 212 °F) / pointe 15 min/jour : 0 - 120 °C (32 - 248 °F)	
Température de process SF-OPTION	Température continue : 0 - 60 °C (32 - 140 °F) / pointe 15 min/jour : 0 - 80 °C (32 - 176 °F)	
Température ambiante	Utilisation : 0 - 40 °C (32 - 104 °F) Transport : -20 - 70 °C (-4 - 158 °F)	

L'interprétation indiquée de la pression et de la température peut être limitée - cf. notice d'utilisation.

Le choix du matériau approprié pour tous les éléments en contact avec le fluide est de la responsabilité de l'utilisateur.

Sous réserve de modification de données.



Pour l'adaptation des chemins optiques OPL (en fonction du process), les fenêtres sont disponibles dans de différentes longueur.

